

AUTOMOBILINDUSTRIE

ALTERNATIVE ENERGIEN

BAHNINDUSTRIE

GERÄTE & MASCHINENBAU

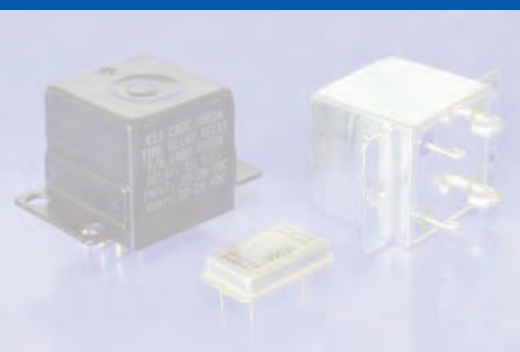


LUFT & RAUMFAHRT

MEDIZINTECHNIK

SCHIFFBAU

VERTEIDIGUNG



IBH
ELEKTROTECHNIK GmbH



Wer wir sind

Die Firma IBH Elektrotechnik ist ein traditionsreiches Ingenieurbüro mit Hauptsitz in Norderstedt bei Hamburg. Seit mehr als fünfzig Jahren sind wir auf Elektronik sowie elektromechanische und pneumatische Systeme spezialisiert.

Unsere engagierten Mitarbeiter garantieren höchste Qualität und Sorgfalt. Unser Wissen geben wir gerne weiter: Die IBH ist ein anerkannter Ausbildungsbetrieb – und das seit vielen Jahren.

Konstantes Umsatzwachstum und finanzielle Unabhängigkeit machen uns zu zuverlässigen Geschäftspartnern für über 1700 Auftraggeber.

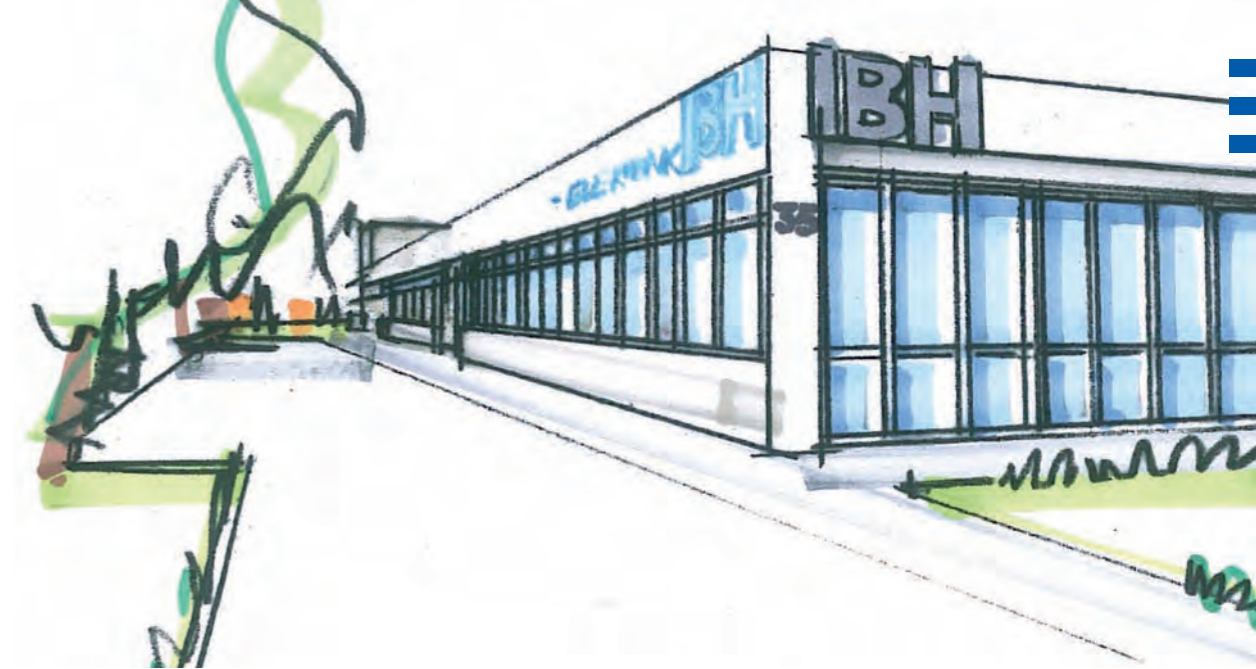
Was Sie bei uns bekommen

Wir vertreiben unsere Produkte nicht nur. Unser Ziel ist es, Sie kompetent und intensiv zu beraten und die auf Ihre individuellen Anforderungen perfekt abgestimmte Lösung zu finden. Dabei verlassen wir uns auf eine enge Zusammenarbeit mit unseren Partnern.

Wir setzen auf Qualität statt Quantität – unsere Lieferanten sind führende Spezialisten auf ihrem Gebiet. Durch konstantes Qualitätsmanagement ermöglichen wir störungsfreie Produktionsabläufe und tragen somit zur Zuverlässigkeit und Sicherheit Ihrer Endprodukte bei.

Warum Sie sich bei uns sicher sein können

Gebündelte Kompetenzen und eine durchdachte Auswahl an Lieferanten und Partnern führen zu höchsten Sicherheitsstandards – unsere Zertifizierungen DIN EN ISO 9001:2000 und EN 9120 (Luftfahrtzulassung) sprechen für sich.



UNSERE LEISTUNG

Unsere breite Service- und Produktpalette beginnt mit dem individuellen Beratungsgespräch, in dem wir Konzepte für Ihre Ideen und Vorstellungen entwickeln. Durch unsere konstanten Kooperationen mit Herstellern und Lieferanten stehen wir als Garanten für Qualität an Ihrer Seite.

Wir ermöglichen Ihnen zudem individuelle Lösungen für Ihren logistischen Bedarf: Reduzierte Lagerbestände bei gleich bleibender Lieferbereitschaft gewährleisten wir über das Kanban-System – selbstverständlich pünktlich und flexibel Ihren Anforderungen gemäß. Für Sie bedeutet das optimale Versorgung bei minimalem administrativem Aufwand und geringen Lagerkosten.

- **Persönliche Beratung**
- **Individuelle Lösungen**
- **Passende Systeme und Komponenten für Sie**
- **Termingerechte Lieferung**
- **Konstante Zusammenarbeit mit unseren Herstellern und Lieferanten**
- **Qualitätsgarantie**
- **Lager- Logistikkösungen**
- **Veredelung/ Konfektion/ Fertigung**

UNSERE BRANCHEN



„Von Unternehmen zu Unternehmen.
Von Mensch zu Mensch.“

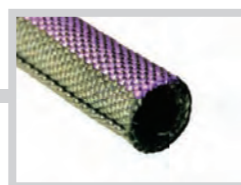


Bahnindustrie

Nachhaltigkeit spielt bei schienengebundener Mobilität eine große Rolle. Sicherheit, Zuverlässigkeit und Effizienz für Betreiber und Umwelt bündelt die IBH in der Umsetzung integrativer Lösungen.

Gerade im Bahneinsatz unterliegen alle Komponenten in Bezug auf Brandschutz und EMV-Anforderungen hohen Qualitäts- und Sicherheitsanforderungen. Schwankende Temperaturen und hohe Belastung machen eine ständige Optimierung der Produkte nötig. Unsere Schutzschläuche machen Verkabelungen erst sicher, unsere Halbleiter-Relais ermöglichen die punktgenaue Umsetzung perfekter elektronischer Gesamtkonzepte.

Die IBH ist in Kooperation mit ihren Zulieferern und Verwertern Ihr Partner für maßgeschneiderte elektronische Lösungen im Fernverkehr. Kompetent, engagiert und mit langjähriger Erfahrung realisieren wir Ihre Lösungen auf der Basis erprobter Produkte. Mit unseren durchdachten Gesamtlösungen reduzieren wir Ihre Kosten und erhöhen die Sicherheit.



Schiffbau

Elektrische Anlagen für alle Arten von Handels- und Passagierschiffen, Marine-Überwasserschiffen und U-Booten brauchen durchdachte Lösungen mit einem hohen Anspruch an Sicherheit und Funktionalität. Nicht nur die gemeinsame Entwicklung mit unseren Partnern, sondern auch Service und After-Sales Service machen uns zu zuverlässigen Partnern im Bereich Shipping.

Unsere Schwerpunkte liegen hierbei auf dem Schutz von Leitungen durch kundenspezifische Schrumpfschlauchsysteme und Formteile.



Verteidigung

Schützende Technik steht bei uns im Vordergrund. Wir kooperieren mit namhaften Herstellern der internationalen Verteidigungs- und Sicherheitsindustrie. Diese garantieren uns operative Effizienz und höchsten Schutz. Selbstverständlich entsprechen unsere Produkte den Zulassungen der MIL-Norm.

Unsere Teile sind bei der Entwicklung, Umrüstung sowie Optimierung der Schiffe, Fahr- und Flugzeuge, deren Reparatur und Wartung sowie der dazu gehörenden Ersatzteillogistik im Einsatz. Hierzu gehören insbesondere Kennzeichnungssysteme von Schläuchen.

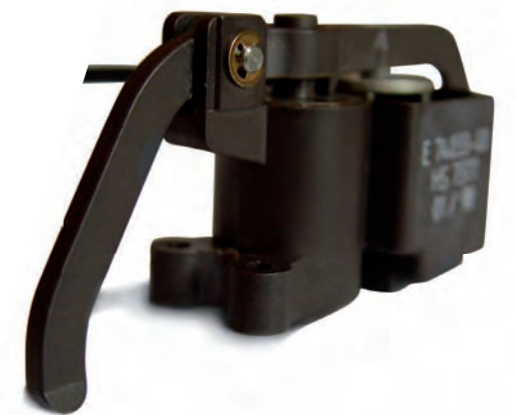


Luft- und Raumfahrt

Speziell auf dem Gebiet Luftfahrt blicken die Ingenieure der IBH auf über 50 Jahre Erfahrung zurück. Die Luftfahrt-Zertifizierung EN 9120 spricht für unseren Anspruch an Technologie und Qualität.

Ihr Produkt verwirklichen unsere Ingenieure von der Entwicklung über die Konstruktion bis hin zum fertigen Serienprodukt. Dabei setzen wir Ihre Vorstellungen kompetent und anwendungsorientiert um. Unsere präzise ausgewählten Partner wie Kuhnke, Tyco Electronics, Bentley Harris und Celduc garantieren nicht nur beste Ergebnisse in der Herstellung – sie sind auch stark in der konstanten Produktentwicklung. Wir verarbeiten diese kompetent und in enger Absprache mit Ihnen prozessoptimiert weiter.

Unsere große Angebotsbreite machen wir durch einen umfangreichen Service und kundengerechte Logistik für Sie noch wertvoller. Im Bereich Luftfahrt bekommen Sie bei der IBH alles aus einer Hand.



Verriegelungsmagnet



Alternative Energien

Beim Thema erneuerbare Energien ist die IBH ganz vorn. Wir wissen, dass sie integraler Bestandteil des Energiemix' der Zukunft ist. Deshalb stehen wir für die innovative Entwicklung und Umsetzung von Wind- und Solarenergie-Lösungen.

In Kooperation mit unseren Partnern setzen wir auf patentierte Lösungen bei Steuerung, Software und Elektronik, die schon längst ähnliche Leistungen wie konventionelle Kraftwerke bieten. Wir arbeiten konstant daran, die Anlagenleistungen zu optimieren, mechanischen Belastungen vorbeugen und die spezifischen Bedingungen vor Ort zu berücksichtigen.

Unsere Systeme werden ständig optimiert, um Kosten zu verringern und die Zuverlässigkeit zu erhöhen. Selbstverständlich können Sie von uns maßgeschneiderte Lösungen mit nahtloser Netz-Integration erwarten.



„Die IBH Elektrotechnik steht für eine optimale Synthese aus Kundennähe, Effizienz und Flexibilität.“

Geräte- & Maschinenbau

Exaktheit, Sicherheit und Langlebigkeit zeichnen Maschinen und Geräte aus zertifizierten Produkten aus. Welche Ansprüche an Ihre Geräte Sie haben, in welchem Kontext sie funktionieren, was sie letztlich produzieren sollen, entscheiden Sie. Bei der Umsetzung beraten wir Sie und stehen mit qualitativ ausgezeichneten Materialien für maßgeschneiderte Lösungen. Individuelle Qualitäts- und Prozessoptimierung stehen hierbei an erster Stelle.

Unser Schwerpunkt liegt in diesem Bereich auf Positionierung und Steuerung von Baugruppen für die Serienproduktion.



Automobilindustrie

Sicher, funktional und energiesparend sollen Fahrzeuge von heute sein. Unsere Produkte und Systeme sind auf die Anforderungen zugeschnitten, die die Umwelt von mobilen und fahrzeugmontierten Systemen an Funktion und Zuverlässigkeit stellt.

Mit unseren Relais sorgen wir für das nahtlose Zusammenspiel von Elektrik, Elektronik und Mechanik. Unsere Produktlinie vom klassischen Steckrelais bis zum modernsten Miniatur PCB-Relais garantiert individuelle und maßgeschneiderte Lösungen. Hierdurch wird jede Anwendung im Kraftfahrzeug möglich – vom Blinker über den elektrischen Fensterheber bis zu sämtlichen Komfort-Anwendungen. Auf höchstem Niveau gefertigt sind unsere Relais selbstverständlich nach TS 16949 zertifiziert.

Unser Produktangebot umfasst hierbei unter anderem auch Sensoren, Schaltmodule, induktive Systeme, Hochleistungs-Komponenten für Hybrid-Fahrzeug-Systeme, Schrumpfschläuche sowie Dichtungs-Gele.



Medizintechnik

Unsere Verantwortung im Bereich der Medizintechnik nehmen wir nicht auf die leichte Schulter. Beatmungs- und Anästhesiegeräte müssen technisch den neuesten Standards der Pneumatik entsprechen und Heilungsprozesse zuverlässig begleiten.

Schläuche, Verschraubungen und Messgeräte retten hier Leben – konstante Weiterentwicklung und Qualitätsmanagement sind uns daher besonders wichtig. Durch Tests und wissenschaftliche Begleitung stellen wir sicher, dass die Geräte sämtliche Qualitäts- und Sicherheitsstandards hundertprozentig erfüllen. Unsere Kleinteile werden gemäß den Anforderungen der industriellen Spezifikationen der SAE-, ISO-, DIN-, DOT und JIS-Normen gefertigt. Unsere zuverlässigen und seit Jahren im Bereich der Gesundheitstechnik marktführenden Partner sind Garanten für Qualität und Leistung.



≡ Kompakte Sauerstoff-Regleinheit in der Pädiatrie: Druckregler und Magnetventil steuern die Sauerstoffzufuhr

Wer unsere Partner sind

Distributionsverträge mit Bentley Harris, Celduc, Dow Corning, Federal Mogul, Song Chuan, und Tyco Electronics. Vertretungsverträge mit Hengstler und Kuhnke. Vertriebspartnervertrag mit SMC Pneumatic.

BentleyHarris®

celduc®
r e l a i s

 Tyco Electronics

DOW CORNING

HENGSTLER

KUHNKE

 SMC

 SONG CHUAN

IBH Elektrotechnik GmbH
Gutenbergring 35
D-22848 Norderstedt

Telefon: 040 / 52 30 52-0
E-Mail: info@ibh-elektrotechnik.de

www.ibh-elektrotechnik.de